

HRLITE LED-Tunnelbeleuchtung Opline 150-600W

Korrosionsschutz-Zusammensetzung

- 1: Halterung aus Edelstahl 304 für hervorragende Korrosionsbeständigkeit
- 2: Kühlkörper Aluminiumlegierung AL6063

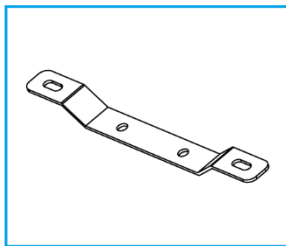


Verknüpfbare Lösung

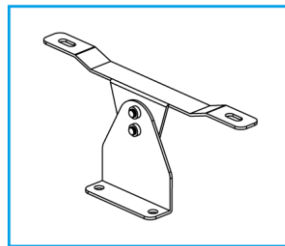
Er lässt sich leicht verbinden, dank seiner modularen und leichten Bauweise.



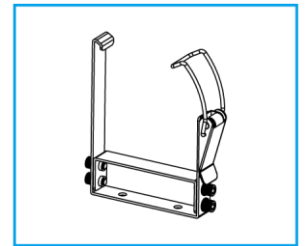
Montage:



Decken-Montagehalterung



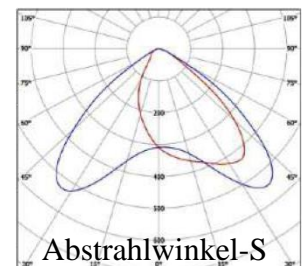
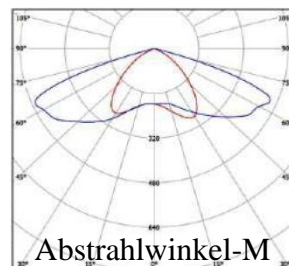
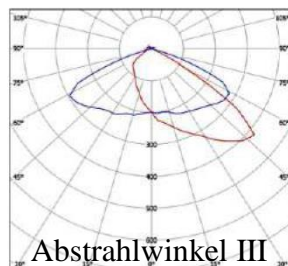
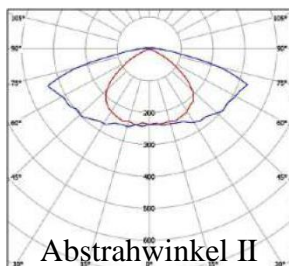
Decken-Montagehalterung
verstellbar



Haken-Montagehalterung

Abstrahlwinkel

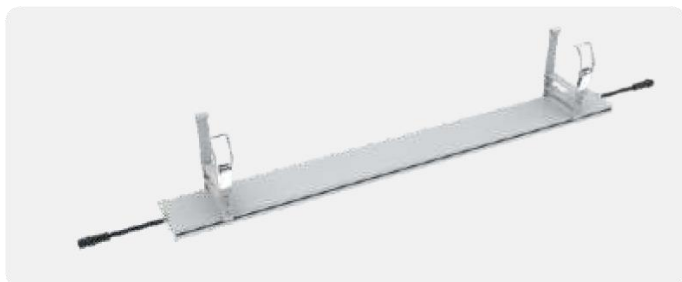
Professionelle Optik für unterschiedliche Bereiche

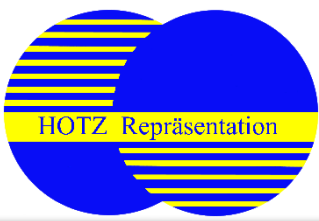


Technische Daten

Leistung	150W, 200W, 300W, 450W, 600W
Effizient	bis zu 170lm/W
Lumen	102.000lm
Abstrahlwinkel	PYPE II, PYPR III, PYPE I-M, PYPE I-S
Lichtquelle	Lumileds
Treiber	Inventronics
Funktionen	0-10V, Dali
Zertifikate	ENEC / CB / SAA 7 CW / RoHS

Mehrere Montageoptionen



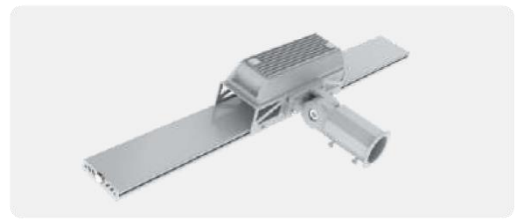


HRLITE LED-Tunnelbeleuchtung Opline 150-600W

Tunnel



Multi Montageoptionen



Sportplatz

